

Sommaire

BRISE-SOLEIL ORIENTABLES
OFB

TYPE DE BSO	TYPE DE COMMANDE	PAGE
B80	Motorisée	2
	Manuelle	3
Z70	Motorisée	4
	Manuelle	5
Z90	Motorisée	6
	Manuelle	7
P100	Motorisée	8
	Manuelle	9

Rail Supérieur

- Rail supérieur en acier galvanisé profilé de 58 x 56mm.
- Logement de la manœuvre du mécanisme par axe demi-lune en aluminium extrudé et culbuteurs.

Lamelle

- Lamelles en aluminium, profilées à froid par jeux de galets
- Forme bombée de 80mm de large, pré-laquées des deux côtés.
- Embouts de guidage latéraux en zamac, positionnés en bout de lame alternativement à droite et à gauche du tablier.
- Tablier assemblé par enfilage des lames dans les échelles d'orientation.
- Le basculement des lames est possible en tout point de course.

Échelle d'orientation

- Les lamelles sont orientées par les échelles d'orientation en kevlar noir qui garantissent une tenue à l'étirement et aux plis.
- L'espacement des lamelles est assuré par l'échelle.

Ruban de levage

- La remontée et la descente du tablier se fait par les rubans de levage en trévia noir.
- Recouvert d'un revêtement spécial anti-UV et permettant un effort à la traction de 70 0N
- Le passage des rubans de levage dans les lamelles en aluminium est assuré par un poinçon aux rebords ourlés type anti-usure.
- Fil de couture traité, résistant aux U.V.
- Boucle double couture en fin de ruban pour une résistance optimale à l'arrachement.

Lame Finale

- Lame finale en aluminium extrudé, thermolaquée aux teintes RAL suivant le nuancier en vigueur.

Guidage

Coulisses :

- Guidage coulisse simple ou double en aluminium extrudé.
- Profil galbé.
- Double paroi d'insonorisation sur la hauteur pour un fonctionnement silencieux des lames et résistant aux intempéries.
- Embout de propreté en partie basse.

Câble :

- Guidage câble en acier inoxydable gainé, avec ressort de compensation pour la tension des câbles.

Commande

- Fonctionnement motorisé filaire 230V/1A avec double système de fin de course et champignon de sécurité à rupteur de fin de courses.
- Équipé en standard avec une prise Hirschmann mâle
- Largeur minimum réalisable : 650mm
- Point de commande par inverseur ou télécommande portable (avec ajout de boîtier radio déporté).

Rail Supérieur

- Rail supérieur en acier galvanisé profilé de 58 x 56mm.
- Logement de la manœuvre du mécanisme par axe demi-lune en aluminium extrudé et culbuteurs.

Lamelle

- Lamelles en aluminium, profilées à froid par jeux de galets
- Forme bombée de 80mm de large, pré-laquées des deux côtés.
- Embouts de guidage latéraux en zamac, positionnés en bout de lame alternativement à droite et à gauche du tablier.
- Tablier assemblé par enfilage des lames dans les échelles d'orientation.
- Le basculement des lames est possible en tout point de course.

Échelle d'orientation

- Les lamelles sont orientées par les échelles d'orientation en kevlar noir qui garantissent une tenue à l'étirement et aux plis.
- L'espacement des lamelles est assuré par l'échelle.

Ruban de levage

- La remontée et la descente du tablier se fait par les rubans de levage en trévia noir.
- Recouvert d'un revêtement spécial anti-UV et permettant un effort à la traction de 70 ON
- Le passage des rubans de levage dans les lamelles en aluminium est assuré par un poinçon aux rebords ourlés type anti-usure.
- Fil de couture traité, résistant aux U.V.
- Boucle double couture en fin de ruban pour une résistance optimale à l'arrachement.

Lame Finale

- Lame finale en aluminium extrudé, thermolaquée aux teintes RAL suivant le nuancier en vigueur.

Guidage

Coulisses :

- Guidage coulisse simple ou double en aluminium extrudé.
- Profil galbé.
- Double paroi d'insonorisation sur la hauteur pour un fonctionnement silencieux des lames et résistant aux intempéries.
- Embout de propreté en partie basse.

Câble :

- Guidage câble en acier inoxydable gainé, avec ressort de compensation pour la tension des câbles.

Commande

- Fonctionnement manuelle par treuil avec ou sans fin de courses.
- Manœuvre du BSO par tringle oscillante.
- Largeur minimum réalisable : 500mm.

Rail Supérieur

- Rail supérieur en acier galvanisé profilé de 58 x 56mm.
- Logement de la manœuvre du mécanisme par axe demi-lune en aluminium extrudé et culbuteurs.

Lamelle

- Lamelles en aluminium, profilées à froid par jeux de galets
- Forme en Z de 70mm large, bordées sur les deux côtés avec un joint insonorisant serti.
- Embouts de guidage latéraux en zamac, positionnés en bout de lame alternativement à droite et à gauche du tablier.
- Tablier assemblé par agrafage inox avant et arrière des lames aux cordons d'orientation en kevlar.
- Le basculement des lames est possible en tout point de course.

Cordon d'orientation

- Les lamelles sont orientées par les cordons d'orientation en kevlar noir qui garantissent une tenue à l'étirement et aux plis.
- Les cordons respectent un pas constant pour assurer l'écartement régulier des lames.

Ruban de levage

- La remontée et la descente du tablier se fait par les rubans de levage en trévira noir.
- Recouvert d'un revêtement spécial anti-UV et permettant un effort à la traction de 70 ON
- Le passage des rubans de levage dans les lamelles en aluminium est assuré par un poinçon aux rebords ourlés type anti-usure.
- Fil de couture traité, résistant aux U.V.
- Boucle double couture en fin de ruban pour une résistance optimale à l'arrachement.

Lame Finale

- Lame finale en aluminium extrudé, thermolaquée aux teintes RAL suivant le nuancier en vigueur.

Guidage

- Guidage coulisse simple ou double en aluminium extrudé.
- Profil galbé.
- Double paroi d'insonorisation sur la hauteur pour un fonctionnement silencieux des lames et résistant aux intempéries.
- Embout de propreté en partie basse.

Commande

- Fonctionnement motorisé filaire 230V/1A avec double système de fin de course et champignon de sécurité à rupteur de fin de courses.
- Équipé en standard avec une prise Hirschmann mâle
- Largeur minimum réalisable : 650mm
- Point de commande par inverseur ou télécommande portable (avec ajout de boîtier radio déporté).

Rail Supérieur

- Rail supérieur en acier galvanisé profilé de 58 x 56mm.
- Logement de la manœuvre du mécanisme par axe demi-lune en aluminium extrudé et culbuteurs.

Lamelle

- Lamelles en aluminium, profilées à froid par jeux de galets
- Forme en Z de 70mm large, bordées sur les deux côtés avec un joint insonorisant serti.
- Embouts de guidage latéraux en zamac, positionnés en bout de lame alternativement à droite et à gauche du tablier.
- Tablier assemblé par agrafage inox avant et arrière des lames aux cordons d'orientation en kevlar.
- Le basculement des lames est possible en tout point de course.

Cordon d'orientation

- Les lamelles sont orientées par les cordons d'orientation en kevlar noir qui garantissent une tenue à l'étirement et aux plis.
- Les cordons respectent un pas constant pour assurer l'écartement régulier des lames.

Ruban de levage

- La remontée et la descente du tablier se fait par les rubans de levage en trévira noir.
- Recouvert d'un revêtement spécial anti-UV et permettant un effort à la traction de 70 ON
- Le passage des rubans de levage dans les lamelles en aluminium est assuré par un poinçon aux rebords ourlés type anti-usure.
- Fil de couture traité, résistant aux U.V.
- Boucle double couture en fin de ruban pour une résistance optimale à l'arrachement.

Lame Finale

- Lame finale en aluminium extrudé, thermolaquée aux teintes RAL suivant le nuancier en vigueur.

Guidage

- Guidage coulisse simple ou double en aluminium extrudé.
- Profil galbé.
- Double paroi d'insonorisation sur la hauteur pour un fonctionnement silencieux des lames et résistant aux intempéries.
- Embout de propreté en partie basse.

Commande

- Fonctionnement manuelle par treuil avec ou sans fin de courses.
- Manœuvre du BSO par tringle oscillante.
- Largeur minimum réalisable : 500mm.

Rail Supérieur

- Rail supérieur en acier galvanisé profilé de 58 x 56mm.
- Logement de la manœuvre du mécanisme par axe demi-lune en aluminium extrudé et culbuteurs.

Lamelle

- Lamelles en aluminium, profilées à froid par jeux de galets
- Forme en Z de 90mm large, bordées sur les deux côtés avec un joint insonorisant serti.
- Embouts de guidage latéraux en zamac, positionnés en bout de lame alternativement à droite et à gauche du tablier.
- Tablier assemblé par agrafage inox avant et arrière des lames aux cordons d'orientation en kevlar.
- Le basculement des lames est possible en tout point de course.

Cordon d'orientation

- Les lamelles sont orientées par les cordons d'orientation en kevlar noir qui garantissent une tenue à l'étirement et aux plis.
- Les cordons respectent un pas constant pour assurer l'écartement régulier des lames.

Ruban de levage

- La remontée et la descente du tablier se fait par les rubans de levage en trévira noir.
- Recouvert d'un revêtement spécial anti-UV et permettant un effort à la traction de 70 ON
- Le passage des rubans de levage dans les lamelles en aluminium est assuré par un poinçon aux rebords ourlés type anti-usure.
- Fil de couture traité, résistant aux U.V.
- Boucle double couture en fin de ruban pour une résistance optimale à l'arrachement.

Lame Finale

- Lame finale en aluminium extrudé, thermolaquée aux teintes RAL suivant le nuancier en vigueur.

Guidage

- Guidage coulisse simple ou double en aluminium extrudé.
- Profil galbé.
- Double paroi d'insonorisation sur la hauteur pour un fonctionnement silencieux des lames et résistant aux intempéries.
- Embout de propreté en partie basse.

Commande

- Fonctionnement motorisé filaire 230V/1A avec double système de fin de course et champignon de sécurité à rupteur de fin de courses.
- Équipé en standard avec une prise Hirschmann mâle
- Largeur minimum réalisable : 650mm
- Point de commande par inverseur ou télécommande portable (avec ajout de boîtier radio déporté).

Rail Supérieur

- Rail supérieur en acier galvanisé profilé de 58 x 56mm.
- Logement de la manœuvre du mécanisme par axe demi-lune en aluminium extrudé et culbuteurs.

Lamelle

- Lamelles en aluminium, profilées à froid par jeux de galets
- Forme en Z de 90mm large, bordées sur les deux côtés avec un joint insonorisant serti.
- Embouts de guidage latéraux en zamac, positionnés en bout de lame alternativement à droite et à gauche du tablier.
- Tablier assemblé par agrafage inox avant et arrière des lames aux cordons d'orientation en kevlar.
- Le basculement des lames est possible en tout point de course.

Cordon d'orientation

- Les lamelles sont orientées par les cordons d'orientation en kevlar noir qui garantissent une tenue à l'étirement et aux plis.
- Les cordons respectent un pas constant pour assurer l'écartement régulier des lames.

Ruban de levage

- La remontée et la descente du tablier se fait par les rubans de levage en trévira noir.
- Recouvert d'un revêtement spécial anti-UV et permettant un effort à la traction de 70 ON
- Le passage des rubans de levage dans les lamelles en aluminium est assuré par un poinçon aux rebords ourlés type anti-usure.
- Fil de couture traité, résistant aux U.V.
- Boucle double couture en fin de ruban pour une résistance optimale à l'arrachement.

Lame Finale

- Lame finale en aluminium extrudé, thermolaquée aux teintes RAL suivant le nuancier en vigueur.

Guidage

- Guidage coulisse simple ou double en aluminium extrudé.
- Profil galbé.
- Double paroi d'insonorisation sur la hauteur pour un fonctionnement silencieux des lames et résistant aux intempéries.
- Embout de propreté en partie basse.

Commande

- Fonctionnement manuelle par treuil avec ou sans fin de courses.
- Manœuvre du BSO par tringle oscillante.
- Largeur minimum réalisable : 500mm.

Rail Supérieur

- Rail supérieur en acier galvanisé profilé de 58 x 56mm.
- Logement de la manœuvre du mécanisme par axe demi-lune en aluminium extrudé et culbuteurs.

Lamelle

- Lamelles en aluminium, profilées à froid par jeux de galets.
- Forme légèrement bombée de 100mm de large, pré-laquées.
- Empilement réduit des lamelles.
- Poinçon aux extrémités des lames pour le passage du câble du guidage.
- Tablier assemblé par enfilage des lames dans les échelles d'orientation.

Échelle d'orientation

- Les lamelles sont orientées par les échelles d'orientation en kevlar noir qui garantissent une tenue à l'étirement et aux plis.
- L'espacement des lamelles est assuré par l'échelle.

Ruban de levage

- La remontée et la descente du tablier se fait par les rubans de levage en trévira noir.
- Recouvert d'un revêtement spécial anti-UV et permettant un effort à la traction de 70 0N
- Le passage des rubans de levage dans les lamelles en aluminium est assuré par un poinçon aux rebords ourlés type anti-usure.
- Fil de couture traité, résistant aux U.V.
- Boucle double couture en fin de ruban pour une résistance optimale à l'arrachement.

Lame Finale

- Lame finale en aluminium extrudé, thermolaquée aux teintes RAL suivant le nuancier en vigueur.

Guidage

- Guidage câble en acier inoxydable gainé, avec ressort de compensation pour la tension des câbles.

Commande

- Fonctionnement motorisé filaire 230V/1A avec double système de fin de course et champignon de sécurité à rupteur de fin de courses.
- Équipé en standard avec une prise Hirschmann mâle
- Largeur minimum réalisable : 650mm
- Point de commande par inverseur ou télécommande portable (avec ajout de boîtier radio déporté).

Rail Supérieur

- Rail supérieur en acier galvanisé profilé de 58 x 56mm.
- Logement de la manœuvre du mécanisme par axe demi-lune en aluminium extrudé et culbuteurs.

Lamelle

- Lamelles en aluminium, profilées à froid par jeux de galets.
- Forme légèrement bombée de 100mm de large, pré-laquées.
- Empilement réduit des lamelles.
- Poinçon aux extrémités des lames pour le passage du câble du guidage.
- Tablier assemblé par enfilage des lames dans les échelles d'orientation.

Échelle d'orientation

- Les lamelles sont orientées par les échelles d'orientation en kevlar noir qui garantissent une tenue à l'étirement et aux plis.
- L'espacement des lamelles est assuré par l'échelle.

Ruban de levage

- La remontée et la descente du tablier se fait par les rubans de levage en trévira noir.
- Recouvert d'un revêtement spécial anti-UV et permettant un effort à la traction de 70 ON
- Le passage des rubans de levage dans les lamelles en aluminium est assuré par un poinçon aux rebords ourlés type anti-usure.
- Fil de couture traité, résistant aux U.V.
- Boucle double couture en fin de ruban pour une résistance optimale à l'arrachement.

Lame Finale

- Lame finale en aluminium extrudé, thermolaquée aux teintes RAL suivant le nuancier en vigueur.

Guidage

- Guidage câble en acier inoxydable gainé, avec ressort de compensation pour la tension des câbles.

Commande

- Fonctionnement manuelle par treuil avec ou sans fin de courses.
- Manœuvre du BSO par tringle oscillante.
- Largeur minimum réalisable : 500mm.